

OPTIM US A100-HY-M1C

M1C 100kW/104kWh



52~520kWh



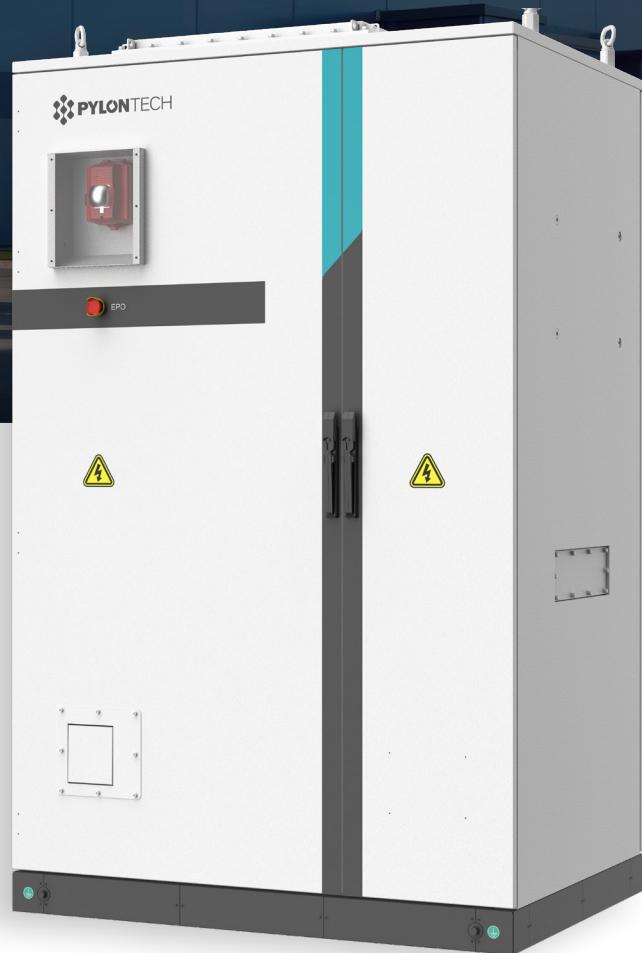
25~500kW



0,5C



400Vac

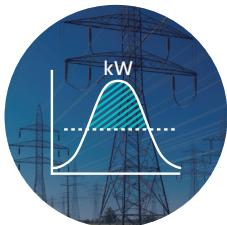


Hybrid-Wechselrichter vorbereitet

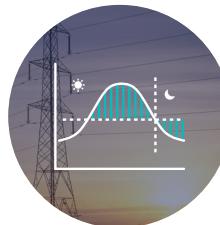
Höchste Sicherheit

Flexible Konfiguration

Einfache Einrichtung und Wartung



Lastspitzenkappung



Lastverschiebung



Eigenverbrauch



Backup

A100-HY-M1C (1 String)

OPTIM US / A100-HY

Allgemeine Daten		M1C 100kW/104kWh
Abmessungen (B*T*H mm, ohne Wechselrichter)		1500*1125*2195
Gewicht (Tonnen)		1,9 (inkl. Batterie)
Arbeitstemperaturbereich (°C)		-20-50*
IP-Schutzklasse		IP55
Meereshöhe		≤2000
Luftfeuchtigkeit		0~95%
Feuerlöschung		Aerosol
Kühlsystem		Luftkühlung
Kühlsystemverbrauch (kW, Kühlen/Heizen)		2/1
Hilfsstromverbrauch (kW, kontinuierlich/Spitze, inkl. HVAC)		1,5/3
Max. parallele Anzahl		5
Korrosionsschutz		C3
Zertifizierung	UN38.3/UN3481/IEC62619/IEC62040-1/CE/UKCA(EMC/RED)/VDE2510-50/UL1973/UL9540A/UL9540G99/VDE-AR-N 4105/EN 50549-1/EN 50549-10/EIIS 2018.2/IEC 62116/IEC 61727/IEC 60068/IEC 61683/EN 50530	

Batteriedaten	
Batterietyp	Li-ion (LFP)
Nennkapazität (kWh)	104
Max. /kontinuierliche C-Rate	0,5
Entladetiefe	98 % (Einzelstrang)
Zyklenlebendauer	>7000
DC-Spannungsbereich (VDC)	594-792
Max. / Dauerbetriebstrom (A)	148/74
Gesamtwirkungsgrad bei 0,5 C-Rate	95%

Hybride Daten im Netzbetrieb	
AC-Nennleistung (kW)	50
AC-Nennausgangsspannung (Vac)	400
AC-Nennausgangsfrequenz (Hz)	50/60
Maximaler AC-Strom (A)	76 (Lineare Last)
Überlastkapazität	110%
AC-Leistungsfaktor	>0,99 (0,8 führend ~ 0,8 verzögert)
CEC-Effizienz	97,4 % (max. 97,8 %)
Isolationstyp	keine Isolation
Reaktionszeit (Netzbetrieb zu Inselbetrieb)	<10ms

Betriebsmodus	
Kommunikationstyp	Modbus TCP/IP, Modbus RTU
Operationslogik	Lastspitzkappung/Lastverschiebung/Eigenverbrauch/Backup

*Degradation bei Temperaturen unter 10 °C oder über 40 °C

